

摘要

全球的消費型態逐漸轉變，產品生命週期縮短以及消費者更加注重產品的個人化特色，製造商必須有彈性生產與快速反應的大量客製化能力，才能夠快速滿足消費者需求。鞋業製造因其產品構造的複雜性與多樣性而採用典型的彈性流程式生產系統，其中裁斷中心為關鍵的製鞋流程且相對其他部門自動化程度較高，故本研究針對此中心的排程問題進行探討。利用非等效平行機台可互相支援生產之優勢，考量生產交期與規劃可視範圍，以最少化總換模時數、最少化最大總完工天數、最大化總完成製令數量、最少化平均延遲天數為目標，建構啟發式演算法來求解，期望能夠提升整體生產效率。

關鍵字：非等效平行機台、彈性生產、併單生產、基因演算法