

國立雲林科技大學 114 學年度工業工程與管理系碩士班課程流程圖

Course Flow Chart for 2025 Fall and 2026 Spring Semester

Academic Year: 114 (Aug 2025~ Jul 2026)

Department: Department of Industrial Engineering and Management Academic Degree: Master of Science (MS in Industrial Engineering and Management)

經 114 年 3 月 12 日 113 學年度第 3 次系課程委員會通過

第一學年		第二學年	
第一學期	第二學期	第一學期	第二學期
專業必修(計 11 學分)			
研究方法 Research Method 3-0-3	科技論文寫作與專題討論 Technical Writing and Research Discussion 2-0-2	碩士論文 Master Thesis 3-0-3	碩士論文 Master Thesis 3-0-3
3-0-3	2-0-2	3-0-3	3-0-3
專業選修(至少應修 27 學分)			
工業工程與管理概論 Introduction to Industrial Engineering and Management 3-0-3		工業工程與管理專題(一) Special Topics on Industrial Engineering and Management(II) 3-0-3	工業工程與管理專題(二) Special Topics on Industrial Engineering and Management(II) 3-0-3

基礎專業課程

作業研究學程

線性規劃
Linear Programming
3-0-3

系統模擬
System Simulation
3-0-3

作業研究
Operations Research
3-0-3

決策理論
Decision Theory
3-0-3

最佳化與啟發式演算法
Optimization and Heuristics
3-0-3

網路流通
Distribution Network
3-0-3

資訊科技學程

大數據分析與機器學習
Big Data Analysis and Machine Learning
3-0-3

物件導向系統分析與設計
Object Oriented Systems Analysis and Design
3-0-3

人工智慧
Artificial Intelligence
3-0-3

資訊系統成效評估
Performance Evaluation of Information Technology
3-0-3

統計品管學程

高等品質管理
Advanced Quality Control
3-0-3

可靠度工程
Reliability Engineering
3-0-3

多變量分析
Multivariate Data Analysis
3-0-3

實驗設計與分析
Experimental Design & Analysis
3-0-3

預測與迴歸模式
Prediction and Regression
3-0-3

品質工程
Quality Engineering
3-0-3

全面品質管理
Total Quality Management
3-0-3

人因工程學程

人因工程
Human Factor Engineering
3-0-3

工業環境與安全
Industrial Environment and Safety
3-0-3

人機介面
User Interface
3-0-3

認知心理學
Cognitive Psychology
3-0-3

生產製造學程

電腦輔助製造系統管理
及控制
Computer-Aided Management and Control

高等設施規劃
Advanced Facility Planning
3-0-3

精實生產管理
Lean Production Management
3-0-3

of Manufacturing Systems
3-0-3

高等生產管理
Advanced Production
Management
3-0-3
生產排程
Production Scheduling
3-0-3

高等企業資源規劃
Advanced Enterprise
Resource Planning
3-0-3

特色領域課程

運籌與供應鏈領域

物流管理
Logistics management
3-0-3

全球供應鏈管理
Global Supply Chain
Management
3-0-3

全球運輸規劃
Global Transportation
Planning
3-0-3

供應鏈模式分析
Supply Chain Model and
Analysis
3-0-3

進階產業實務實習(一)
Advanced Industry
Internship (I)
0-6-3

暑期進階產業實務實習
(一)
Summer Advanced
Industry Internship(I)
0-4-2

暑期進階產業實務實習
(二)
Summer Advanced
Industry Internship(II)
0-4-2

暑期進階海外產業實務
實習(一)
Summer Overseas
Advanced Industry
Internship(I)
0-4-2

暑期進階海外產業實務
實習(二)
Summer Overseas
Advanced Industry
Internship(II)
0-4-2

存貨理論
Inventory Theory
3-0-3

進階產業實務實習(二)
Advanced Industrial
Internship (II)
0-6-3

健康產業管理領域

醫院管理工程
Hospital Management
Engineering
3-0-3

醫療資訊系統
Introduction of Medical
System
3-0-3

電腦輔助檢測與診斷
Computer Aided
Detection and Diagnosis
3-0-3

本系碩士班最低畢業學分數為 38 學分(含論文 6 學分)

The minimum graduation credits required for graduate students are 38 credits, including 6 credits of master's thesis.
