國立雲林科技大學一〇四學年度工業工程與管理系碩士班運籌與供應鏈管理組 課程流程圖

經 104 年 04 月 10 日 103 學年度第 2 次系課程委員會議 暨 104 年 04 月 15 日 103 學年度第 8 次系務會議通過

		暨 104	年 04 月 15 日 103 學年度第 8 次系務會議通過
第一學年		第二學年	
第一學期	第二學期	第一學期	第二學期
系必修科目 (計 11 學分)			
研究方法	科技論文寫作	碩士論文	碩士論文
3-0-3	與專題討論	3-0-3	3-0-3
	2-0-2		
3-0-3	2-0-2	3-0-3	3-0-3
組專業必修科目(計6學	分)		
物流管理			
3-0-3			
作業研究與網路流通			
3-0-3			
6-0-6			
專業選修科目(至少應修	21 學分)		
供應鏈管理學程			
	全球運籌資訊系統		
	3-0-3	供應鏈模式分析	整體後勤支援系統分析
	全球供應鏈管理	3-0-3	3-0-3
	3-0-3		
	全球運輸規劃		
	3-0-3		
運籌決策管理學程			
模糊理論與應用	生產排程		
3-0-3	3-0-3		
高等生產管理	人工智慧	存貨理論	
3-0-3	3-0-3	3-0-3	
高等品質管理	離散型最佳化		
3-0-3	3-0-3		
	高等設施規劃		
TO the A M. At my till An	3-0-3		
國際企業管理學程		A 14 1- 14 65 -4	Fig. 1967 / - All
國際企業管理		企業經營策略	國際行銷
3-0-3		3-0-3	3-0-3
<u>資訊與系統管理學程</u>	II bl to I A II A la de va vi		
系統模擬	物件導向系統分析與設計		
3-0-3	3-0-3		
	高等企業資源規劃		
南米思佐创口/不小亦/6	3-0-3		
專業選修科目(至少應修			
合計・取似母業總字分	數為 38 學分(含論文 6 學分)		