

工廠實務改善專案
以 G 公司包裝線為例

學生：張瑋辰 B10821006
楊得生 B10821018
卓冠霆 B10821024
粘博鈞 B10821027

指導教授：侯東旭 教授

國立雲林科技大學工業工程與管理系

摘要

本組之實務專題研究對象以 G 公司為例，G 公司之主要產品以鋼鐵製品為主，其中包括鋼管及角鋼等，本組與 G 公司經過充分的討論後，發現目前的問題為包裝線效率的改善，此為本專題改善的重點。

本組以 G 公司包裝作業為題進行專題研究，本研究主題以產品包裝線之包裝流程改善為主，以流程程序圖找出可能的問題點，並利用七大浪費、ECRS、5W1H、NIOSH 抬舉指引等方法及概念將這些問題進行改善，以提升其工作效率。