

巧新工廠品質改善實務

江琬瑜

國立雲林科技大學工業管理系

吳政霖

國立雲林科技大學工業管理系

林士哲

國立雲林科技大學工業管理系

簡嘉峰

國立雲林科技大學工業管理系

64002 雲林縣斗六市大學路 3 段 123 號

摘要

巧新公司在鋁製輪圈的產品檢驗，是依照福特與通用兩大客戶在機械性質上有所要求，包括硬度、抗拉強度、降服強度、延伸率四項的檢驗標準，而機械性質的檢驗是屬於破壞性檢驗，無法做太多次的檢驗而且相當耗費時間，因此，該公司利用測量鋁圈導電度，藉由導電度與機械性質(硬度、抗拉強度、降服強度、延伸率)的關係，以檢驗是否達到顧客要求，然而導電度與機械性質的關係仍然未明確，所以我們以迴歸分析與相關係數分析的方法，分析導電度與機械性質(硬度、抗拉強度、降服強度、延伸率)之間的關係，並進一步設計實驗，以確保導電度與機械性質檢驗的可靠性，使產品的品質能達到客戶的品質要求。

關鍵詞：迴歸分析，相關性，導電度，硬度